

### I Применение

Модель DCH представляет собой двухвинтовой насос с гигиеническим исполнением, пригодный для использования в пищевой, молочной промышленности, при производстве напитков и косметики.

Благодаря равномерному потоку в осевом направлении отсутствуют изменения объема или физических свойств продукта. Таким образом, этот насос оптимально подходит для работы с жидкими средами, чувствительными к сдвиговым деформациям.

Насос отличается высокой способностью всасывания с очень низкими значениями кавитационного запаса (NPSH).

Он пригоден для перекачивания жидкостей как с высокой, так и с низкой вязкостью, что делает возможным его применение в качестве насоса нагнетания для SIP-мойки. Конструкция обеспечивает возможность мойки и полного дренажа.

### I Конструкция и характеристики

Насосы DCH доступны в двух вариантах: моноблочный или со свободным валом. Конструкция из трех частей (корпус всасывания, корпус нагнетания и разделительный фланец) упрощает демонтаж деталей и соответствует рекомендациям Европейской группы по гигиеническому проектированию и инженерингу (EHEDG). Торцевые уплотнения имеют гигиеническое исполнение. Для видов применения, для которых это окажется необходимым, также могут использоваться другие материалы.

### I Технические спецификации

Материалы:

Детали, контактирующие с продуктом	AISI 316L
Опора подшипников	AISI 316
Зубчатая передача	Алюминий
Уплотнения, контактирующие с продуктом	EPDM

Торцевое уплотнение:

Вращающаяся часть	Карбид кремния (SiC)
Неподвижная часть	Карбид кремния (SiC)
Уплотнение	EPDM

Обработка поверхности:

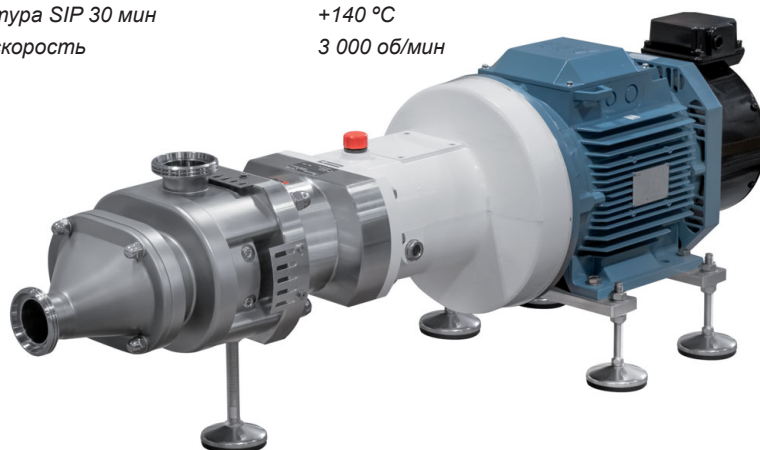
Внутренняя	Ra<0,8 мкм
Наружная	Матовая

Приоединения

DIN 11851

Эксплуатационные ограничения:

Максимальный поток	87 м³/ч
Максимальный перепад давления	18 бар
Максимальное рабочее давление	20 бар
Диапазон температур	от -20 °C до +120 °C
Макс. температура SIP 30 мин	+140 °C
Максимальная скорость	3 000 об/мин



## I Технические спецификации

	Макс. поток	Макс. перепад давления	Макс. скорость	Макс. размер тверд. частиц
	m <sup>3</sup> /h	bar	rpm	mm
<b>DCH 1A1</b>	9	16	3000	7
<b>DCH 1A2</b>	13,5	16	3000	10
<b>DCH 2A1</b>	15,5	16	2800	9
<b>DCH 2A2</b>	23,5	16	2800	14
<b>DCH 3A1</b>	23,5	18	2400	10
<b>DCH 3A2</b>	35	18	2400	17
<b>DCH 4A1</b>	57	18	2400	14
<b>DCH 4A2</b>	87	18	2400	24

## I Двигатель

Трехфазный индукционный двигатель с фланцем В5 и ножками В3, который соответствует нормам МЭК, класс эффективности в соответствии с регламентом СЕ, класс защиты IP 55, класс изоляции F.

3 фазы, 50 Гц, 230 В Δ / 400 В Y, ≤ 4 кВт

3 фазы, 50 Гц, 400 В Δ / 690 В Y, ≥ 5,5 кВт

## I Дополнительная комплектация

Торцевые уплотнения: TuC/TuC.

Одинарные торцевые уплотнения типа knife-edge.

Двойные торцевые уплотнения.

Уплотнения: FPM, HNBR, FFKM.

Рубашка обогрева.

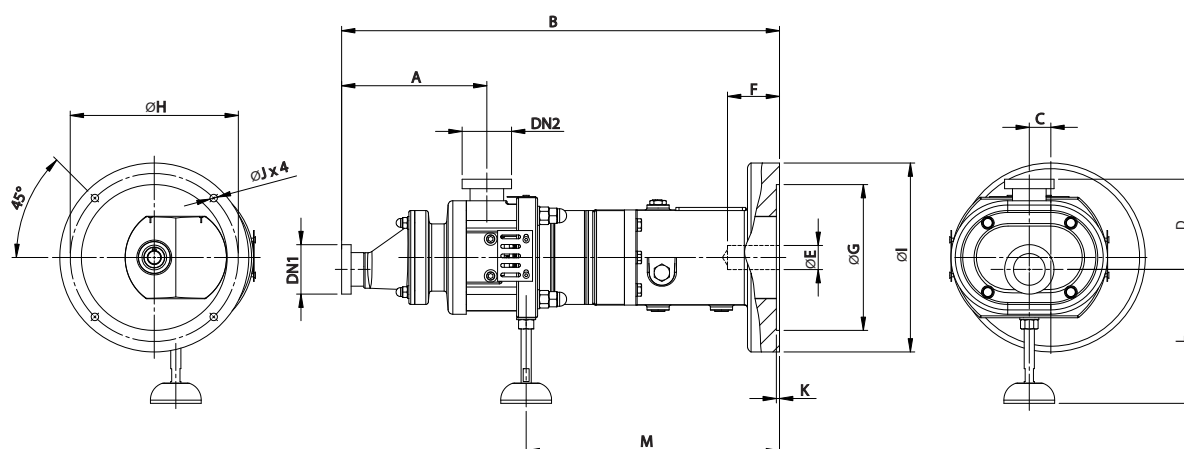
Вариант исполнения со свободным валом.

Различные типы соединений.

Сертификат ATEX.



I Размеры



Насос	Двигатель IEC	DN1	DN2	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	кг
	90				619			24	52	130	165	248	M10			366	46
<b>DCH 1A1</b>																	
<b>DCH 1A2</b>	100/112	40	40	184	619	28	122	28	62	180	215	248	15	5	210-230	366	46
	132				651			38	82	230	265	298	16			398	51
<b>DCH 2A1</b>	100/112				668			28	62	180	215	260	M14			376	89
<b>DCH 2A2</b>	132	50	50	228	690	34	143	38	82	230	265	298	M14	5	237-247	338	93
	160				720			42	112	250	300	348	M16			428	97
<b>DCH 3A1</b>	132				864			38	82	230	265	348	M14	5		504	147
<b>DCH 3A2</b>	160	65	65	273	882	45	170	42	112			348	M16		255-275		151
	180							48	112			348	M16	6		522	151



Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики. Фотографии носят иллюстративный характер. Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте.

[www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com)